

# Emilcube®

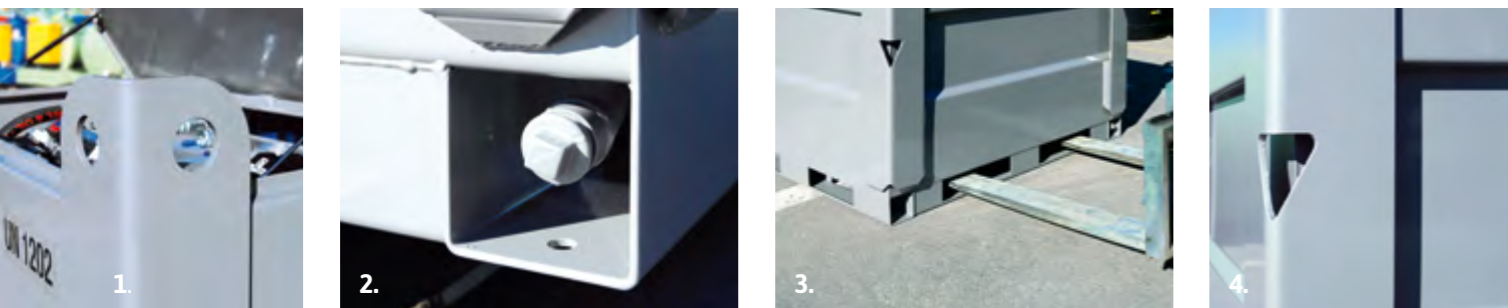
**[RU]** Герметичные металлические резервуары для транспортировки топлива сертифицированные в соответствии с требованиями ДОПОГ.

**[EN]** Steel tank fully bunded, approved in accordance with ADR regulations for fuel transport.



**МАРКИРОВКА ООН / UN MARKING:**

Транспортируемый материал / Product transportable	Бензин / Diesel UN1202
Классы ADR / ADR classes	3
Группа упаковки / Packing group	III



1. Проушины для строповки  
Structural lifting lugs.
2. Сливное заглушенное отверстие  
Drain pipe with cap.
3. Отверстия для поднятия вилочным погрузчиком  
Forklift pockets on each side.
4. Отверстия для позиционирования крепёжных ремней  
Anchorage point.

**Схема загрузки Loading scheme**

Количество штук для отправки  
Nr. pcs for delivery

Container 20"	4
Container 40"	9
Container 40" HC	18
Std truck 2700h mm	36

Резервуар металлический в герметичном защитном контейнере, штабелируемый в полном объёме, утвержденный Итальянским Министерством Инфраструктуры и Транспорта для перевозки жидкого топлива класса опасности 3 в соответствии с требованиями ДОПОГ и маркированный UN. Резервуар кубической формы и объёмом 950 л изготовлен из углеродистой стали, герметично сварен, покрашен порошковой краской после обработки пескоструем и оснащён внутренней перегородкой-волнорезом. Резервуар содержится внутри металлического контейнера, который выполняет функцию поддона для сбора пролива топлива и может вместить 110% объёма внутреннего резервуара. Контейнер имеет двойную откидную запираемую крышку.

Steel tank fully bunded, full-load stackable, approved by Italian Ministry of Infrastructure and Transport for transportation of hydrocarbons of hazard Class 3, in accordance with ADR regulations and UN marked. Steel tank, 950 l capacity, made in carbon steel, watertight electro-welded, sandblasted and oven-baked powder coated; equipped with breakwater plates and fixed inside a steel container having the function of protection and impermeable secondary containment that can hold a minimum of 110% of the volume of the inner tank and completed with a double lockable lid.



## ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Объём: 950 литров
- Размеры (ДхШхВ): 1.210x1.475x1.260 мм
- Вес пустого резервуара: 640 кг
- Вес с топливораздаточным оборудованием: 662 кг
- Крышка с независимым открыванием двух откидных створок; оснащена газовыми пружинами
- Проушины для строповки, расположены в каждом углу
- Отверстия для ви-лочного погрузчика расположены на всех сторонах
- Крепёжные отверстия для фиксирующих ремней
- Возможность подключения к дизель-генератору даже через закрытую крышку
- Сливное заглушенное отверстие для полного опустошения внешнего контейнера

## ОТСЕК ДЛЯ НАПОЛНЕНИЯ ТОПЛИВОМ:

- Люк диаметром 300 мм с герметичной прокладкой и болтовой крышкой
- Заливная горловина из латуни с быстроразъёмным соединением 3"
- Тройной защитный клапан (сертифицированный)
- Ручной аварийный насос
- Переносной огнетушитель (опция)

## ОТСЕК ДЛЯ ТОПЛИВОРАЗДАТОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ:

- Объёмный насос, производительностью 40 л/мин (опция 60 л/мин), с кабелем и зажимами или коннектором для соединения с аккумулятором
- Электронный счётчик мод. M24 (опция) и водопоглощающий фильтр (опция).
- Автоматический пистолет с держателем и гибким шлангом длиной 5 м.
- N. 1 набор быстроразъёмных соединений для прямой и обратной топливной магистрали. Возможность одновременного подключения двух дизель-генераторов (Опция: второй набор соединений)
- Механический уровнемер

## Код изделия / Product Code

<b>Е</b>	<b>С</b>	<b>9</b>	<b>8</b>	<b>0</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>К</b>	<b>7</b>	<b>0</b>	<b>4</b>	<b>6</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>
Комплектация Model								Цвет резервуара Tank color		Вольтаж насоса Pump voltage		Длина шланга Hose length			
<b>GE</b> = №1 комплект быстроразъёмных соединений для генераторной группы / model with only n. 1 set of rapid couplings for GE connection.								<b>7046</b> = жёлтый ES standard grey ES		<b>01</b> = 12 В 12 V <b>02</b> = 24 В 24 V		<b>05</b> = 5 м 5 m <b>06</b> = 6 м 6 m <b>07</b> = 7 м 7 m			
<b>Z1</b> = насос Devil 40 (40 л/мин) / model equipped with Devil 40 pump (40 lpm)															
<b>Z2</b> = насос DPUMP (60 л/мин) / model equipped with DPUMP (60 lpm)															



## MAIN FEATURES:

- Volume: 950 liters.
- Dimensions (WxLxH): 1.210x1.475x1.260 mm.
- Empty weight: 640 Kg.
- Weight with pump and accessories: 662 Kg.
- Steel cover consisting of two independent lockable hinged lids gas pistons – operated.
- Top structural lifting lugs located in the corner supports.
- Forklift pockets on each side of the container.
- Dedicated anchorage points for basement fixing during transport.
- Possibility to connect/feed generator sets even with the cover closed and locked.
- Drainage pipe to empty completely the external container, provided with safety cap.

## LOADING COMPARTMENT:

- Manhole, diam. Ø 300 mm complete with oil gasket and tight bolted cover.
- Loading access port provided with 3" quick cap.
- Three - effects safety and emergency valve - homologated.
- Emergency manual piston pump.
- Fire Extinguisher (optional).

## REFUELLING COMPARTMENT:

- Battery pump, nominal flow rate 40 L/min (option 60 L/min), equipped with battery cable and clamps or connector.
- Digital fuel meter, mod. M24 (optional) and water absorbing filter (optional).
- Flexible rubber hose, length 5 m, complete with automatic fuel nozzle and nozzle holder.
- N. 1 set of rapid couplings for generator sets feeding (feeding + return line). Possibility to connect two gen sets contemporaneously. (optional second set of couplings).
- Mechanical level indicator.

