

Tankube

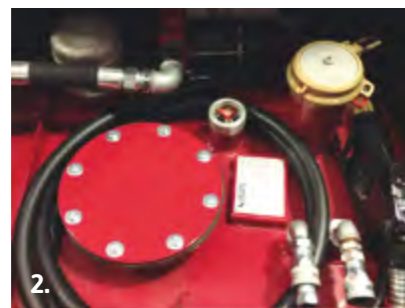
[RU] Герметичные металлические резервуары для транспортировки топлива сертифицированные в соответствии с требованиями ДОПОГ.

[EN] Steel tank fully bunded, approved in accordance with ADR regulations for fuel transport.



МАРКИРОВКА ООН / UN MARKING:

Транспортируемый материал / Product transportable	Бензин / Diesel UNI1202
Классы ADR / ADR classes	3
Группа упаковки / Packing group	III



1. Крышка на петлях с газовыми пружинами
Hinged lid with safety bars.

2. Базовая комплектация Tankube 440
Tankube 440, basic outfitting.

3. Комплектация Tankube 960 с фильтром и счётчиком
Tankube 960, version with water filter and meter.

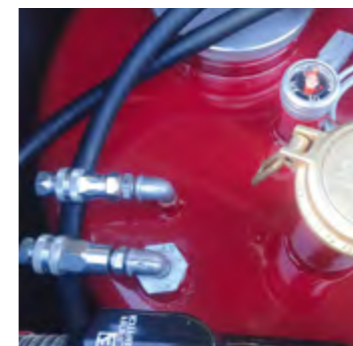
4. Водопоглощающий фильтр
Water absorbing filter.

Резервуар металлический в герметичном защитном контейнере, утвержденный для перевозки жидкого топлива класса опасности 3 в соответствии с требованиями ДОПОГ и маркированный UN.

Горизонтальный резервуар объёмом 950 л (Tankube 960) или вертикальный резервуар объёмом 440 л (Tankube 440) изготовлен из углеродистой стали, герметично сваренный и покрашенный порошковой краской после обработки пескоструем. Резервуар содержится внутри металлического контейнера, который выполняет функцию поддона для сбора утечек или пролива топлива и может вместить 110% объёма внутреннего резервуара. Контейнер также имеет откидную запираемую крышку. Tankube 960 оснащён внутренней перегородкой-волнорезом.

Steel tank fully bunded, approved for transportation of hydrocarbons of hazard Class 3, in accordance with ADR regulations and UN marked.

Steel tank, horizontal, 950 l capacity (Tankube 960) or vertical 440 l (Tankube 440) made in carbon steel, watertight electro-welded, sandblasted and oven-baked powder coated; equipped with break-water plate (Tankube 960) and fixed inside a steel container having the function of protection and impermeable secondary containment that can hold a minimum of 110% of the volume of the inner tank and completed with a lockable lid.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Запираемая крышка с газовыми пружинами
- Проушины для строповки, расположены в каждом углу
- Отверстия для вилочного погрузчика
- Возможность подключения к дизель-генератору даже через закрытую крышку
- Сливное заглушенное отверстие для полного опустошения внешнего контейнера

MAIN FEATURES:

- Hinged lockable lid with safety bars.
- Top lifting lugs located in each corner of the container.
- Forklift pockets for bottom lifting.
- Possibility to connect generator sets even with lid closed and locked.
- Drainage pipe to empty completely the external container; it is provided with safety cap.

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Инспекционный люк диаметром 200 мм в комплекте с прокладкой и крышкой с болтами.
- Заливная горловина из латуни или алюминия с быстроразъёмным соединением 3".
- Тройной защитный клапан (сертифицированный)
- Механический уровнемер
- Версия GE: N.2 быстроразъёмных соединения 1/2" для подключения к генераторной установке (прямая + обратная топливная магистраль + всасывающая труба)
- Для версий Z1 и Z2: N.2 быстроразъёмных соединения 1/2" для подключения к генераторной установке (прямая + обратная топливная магистраль + всасывающая труба) - (опция).
- Версия Z1 укомплектована насосом Devil 40 (40 л/мин) и версия Z2 укомплектована насосом DPUMP (60 л/мин); обе версии оснащены раздаточным шлангом, длиной 5 м, автоматическим пистолетом, электронным счётчиком модель M24 (опция) и водопоглощающим фильтром (опция, код FLTSEPH2060)
- Tankube 960: возможность установить барабан для топливного шланга диаметром 1 дюйм и длиной 6 метров (опция), код AVTFLXVRN1M6R

OUTFITTING:

- Inspection hatch, diameter 200 mm, provided with gasket and bolted cover.
- Loading access port, made in brass or aluminium, provided with 3" quick cap.
- Three - effects safety and emergency valve - homologated.
- Mechanical level indicator.
- GE version: n. 2 rapid couplings, size 1/2", for generator sets connection (feeding + return line+ suction pipe).
- For Z1 and Z2 versions: n. 2 rapid couplings, size 1/2", for generator sets connection (feeding + return line+ suction pipe) - (optional). Code TANKUBEKITGE.
- Version Z1 is equipped with a Devil 40 pump (40 lpm) and version Z2 is equipped with a DPUMP (60 lpm); both versions are provided with delivery hose, 5 m length, automatic fuel nozzle, digital meter model M24 (optional) and water absorbing filter (optional, cod. FLTSEPH2060).
- Tankube 960; possibility to have an hose reel with 6 m of rubber hose, size 1" (optional), code: AVTFLXVRN1M6R.



ОБЪЁМЫ И РАЗМЕРЫ:

TANKUBE 960

- Номинальный объём: 956 литров
- Размеры (ДхШхВ): 1.130x1.530x1.330 мм
- Вес пустого резервуара: 386 кг
- Вес с насосом на 12В: 404 кг

TANKUBE 440

- Номинальный объём: 434 литра
- Размеры (ДхШхВ): 980x980x1.220 мм
- Вес пустого резервуара: 216 кг
- Вес с насосом на 12В: 221 кг

VOLUME AND DIMENSIONS:

TANKUBE 960

- Capacity: 956 liters.
- Dimensions (WxLxH): 1.130x1.530x1.330 mm.
- Empty weight: 386 Kg.
- Weight with fuel supply unit: 404 Kg.

TANKUBE 440

- Capacity: 434 liters.
- Dimensions (WxLxH): 980x980x1.220 mm.
- Empty weight: 216 Kg.
- Weight with fuel supply unit: 221 Kg.

Код изделия / Product Code

TANKUBE XXX XX K 7021 XX XX ADR

Модель резервуара
Tank model
960 = 956 л L / 956 L
440 = 440 л / 440 L

Вольтаж насоса
Pump voltage
01 = 12 V
12 V
02 = 24 V
24 V

Счётчик
Fuel meter
K = модель/
model M24

Цвет резервуара
Tank color
7021 = серый -
красный
red-grey

Длина шланга
Hose length
05 = 5 м
5 m
06 = 6 м
6 m
07 = 7 м
7 m

Только Tankube 440
сертифицированный
по ДОПОГ
Only for model Tankube
440 - ADR approved.

Tankube® 440	Схема загрузки Loading scheme	Количество штук для отправки Nr. pcs for delivery
Container 20"	10	
Container 40"	24	
Container 40" HC	48	
Std truck 2700h mm	52	

Tankube® 910	Схема загрузки Loading scheme	Количество штук для отправки Nr. pcs for delivery
Container 20"	6	
Container 40"	14	
Container 40" HC	14	
Std truck 2700h mm	32	